



## ת"פ 3455/06/12 - מדינת ישראל נגד מאיר כהן

בית משפט השלום ברחובות

ת"פ 3455-06-12 מדינת ישראל נ' כהן  
תיק חיצוני: 0-5230-40181-2011

|        |                       |
|--------|-----------------------|
| בפני   | כבוד השופטת אפרת פינק |
| מאשימה | מדינת ישראל           |
| נגד    |                       |
| נאשמים | מאיר כהן              |

### החלטה

שמיעתו של תיק זה הסתיימה.

מוצג **נ/1** יוחזר לידי בא כוח הנאשם.

ככל שישנם מוצגים בבית המשפט, יוחזרו לידי התביעה.

ניתנה היום, כ"ט תשרי תשע"ו, 12 אוקטובר 2015, בהעדר הצדדים.